

改善箇所説明図



[車両下回り右側]



基準不適合発生箇所

かじ取り装置において、パワーステアリングリターンホースの製造が不適切なため、ホースと配管を接続する固定用クランプが正確に取り付けられていないものがある。そのため、リターンホースの接続部の固定が維持できず、ホースが抜けてパワーステアリングフルードが漏れ、最悪の場合、フルードが排気管にかかり火災に至るおそれがある。

改善の内容

全車両パワーステアリングリターンホースの接続部の固定クランプを点検し、クランプが正規の位置に取り付けられていないものは、取り付けし直す。

識別：運転席側ドアロックライカー上部固定ボル頭部に黄色ペイントを塗布する。